

## Prise



Prise 2 broches - STAS 2

Exemple : prise montée sur une gaine métallique flexible

Pour tous autres types de prise, nous consulter.

## Raccord fileté



Raccord fileté laiton brasé étanche, sur la partie non chauffante de la résistance.

Type de raccord, positionnement sur la résistance, filetage et pas (métrique ou gaz) : réalisation sur demande, suivant cahier des charges. Nous consulter.



## Collier de serrage



Collier en inox, serrage par équerre, avec vis BTR M4 et écrous carrés antirotation.

## Bague simple



Bague en inox épaisseur 0.8 mm.

Système de maintien de la résistance de faible encombrement

## Bague bronze



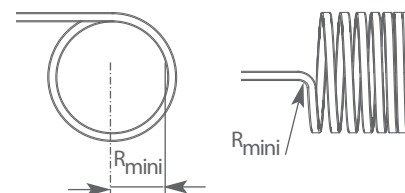
Bague en bronze permettant une répartition homogène de la chaleur. Maintien de la bague par une tôle extérieure en inox, agissant comme écran thermique. Réalisation de la bague sur demande.

## PRÉCONISATIONS DE MONTAGE DES RÉSISTANCES

Pour favoriser l'échange thermique entre la résistance et son fourreau, il est nécessaire de respecter quelques précautions. Pour plus d'informations, nous vous conseillons de vous reporter aux notices de montage.

- Le diamètre intérieur, appelé également diamètre de formage, doit être légèrement inférieur au diamètre de la pièce à chauffer, d'environ 0.1 à 0.3 mm. Ceci permettra de bien plaquer la résistance sur la pièce à chauffer et favoriser l'échange thermique. Voir le schéma ci contre.
- Les résistances formables à froid sont conçues pour travailler suivant le principe de conduction de chaleur : leur zone chauffante ne doit en aucun cas fonctionner dans l'air, sans support.
- Le formage des résistances est réalisé sur un tour ou manuellement. Les coups de marteau sont à proscrire, car ils pourraient causer des dégâts internes irréversibles. Attention : une résistance mise en forme ne peut pas être reformée.
- Les résistances ainsi que leur connectique, devront être protégées d'éventuelles introductions de matières, et autres contaminants, afin de préserver leur capacité de chauffe. De même, le fourreau doit avoir été nettoyé au préalable avant installation de la résistance.

### Rayons de formage mini :



	$R_{\text{mini}}$ (mm)
Section ronde	8
Section carrée	7
Section rectangulaire	5