

THERMOPLONGEURS - FÛTS MÉTALLIQUES

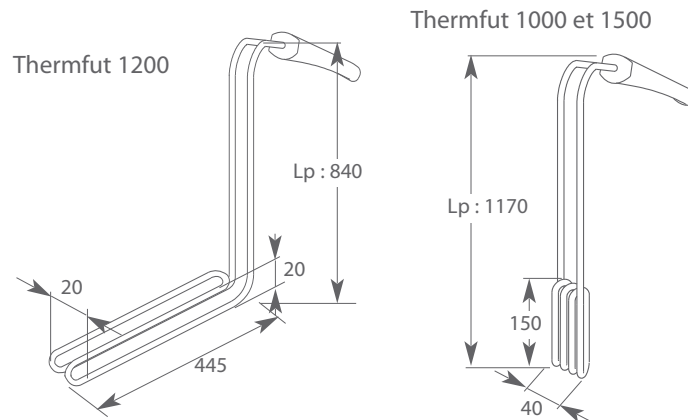
- Chauffage de solutions ou de liquides non agressifs tels que acides gras, bromure de méthyle, eau déminéralisée, huiles minérales, glycérine ...
- Élément chauffant formé en 3 épingles pour les modèles THERMFUT 1000 et 1500, et d'une épingle simple pour le modèle THERMFUT 1200.
- Tube blindé, \varnothing 8 mm, en acier inox AISI 321.
- Poignée en résine P-67,
- Raccordement électrique par câble, 2 phases + terre, isolées caoutchouc sous gaine extérieure néoprène (T^{max} : 60°C).
- Longueur 1500 mm.
- Indice de protection : IP 20.
- Tension alimentation : 230 V monophasé.
- Tolérance de puissance +5 - 10% (NORME 60335)

Préconisations d'utilisation :

- Bien vérifier que la charge (W/cm^2) sur le blindage soit compatible avec les caractéristiques thermiques des fluides à chauffer. (Valable pour un liquide en statique ou en dynamique).
- Lorsque le thermoplongeur est sous tension, veiller à ce que la partie chauffante soit en permanence immergée afin d'éviter toute surchauffe pouvant entraîner la destruction de la résistance. Il est conseillé d'ajouter au thermoplongeur, un détecteur de niveau, ainsi qu'un système de régulation.
- Veiller aux bonnes conditions d'échange thermique du thermoplongeur, en vérifiant qu'il ne soit pas immergé dans des boues ou des dépôts de fond de cuve.



- Dimensionnel des thermoplongeurs :



| Diamètre mini* (mm) | Long.plong Lp (mm) | Lg. chauff. (W) | Puissance (W) | Charge (W/cm^2) | Non stockés |
|---------------------|--------------------|-----------------|---------------|---------------------|--------------|
| 56.5 | 1170 | 150 | 1000 | 5.3 | THERMFUT1000 |
| 56.5 | 1170 | 150 | 1500 | 5.6 | THERMFUT1500 |
| 24 | 840 | 445 | 1200 | 2.9 | THERMFUT1200 |

* Diamètre min. permettant l'introduction du thermoplongeur dans le fût

Les caractéristiques de nos produits sont données à titre indicatif. Nous nous réservons le droit de les modifier en fonction de l'évolution technique.